

**22.**

**Rummelsberger  
ALS-Gesprächskreis**

**Donnerstag, 07. August 2025,  
16:00 bis 19:30 Uhr,  
Vortragssaal**



# Sehr geehrte Damen und Herren, liebe Patientinnen und Patienten,

wie in jedem Jahr wollen wir Ihnen im Rahmen des ALS-Gesprächskreises wieder Informationen rund um die ALS-Erkrankung (Amyotrophe Lateralsklerose) und die Möglichkeit zu persönlichem Austausch bieten. Wir starten mit einem Vortrag zu aktuellen Forschungsergebnissen und Medikamentenstudien und bieten dann 3 Workshops an, die je 2 mal wiederholt werden.

Die Veranstaltung wird gemeinsam von der Deutschen Gesellschaft für Muskelkranke (DGM) und der Neurologischen Klinik des Krankenhauses Rummelsberg organisiert.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Mit herzlichen Grüßen



**Dr. Martin Winterholler**  
Chefarzt Klinik für Neurologie



## DGM

Deutsche Gesellschaft  
für Muskelkranke e.V.

*Die Veranstaltung findet mit freundlicher Unterstützung folgender Firmen statt:*

**Case-Management Reha & Care GmbH (250 €), roll&talk GmbH & Co. KG (250 €), OrthoTechnik Rummelsberg (250 €)**

*Sponsoren bei Drucklegung. Nähere Informationen zum Sponsoring finden Sie auf unserer Homepage [krankenhaus-rummelsberg.de](http://krankenhaus-rummelsberg.de)*

# Programm

- |           |   |
|-----------|---|
| 16:00 Uhr | <b>Begrüßung</b><br>PD Dr. Martin Winterholler, Natalja Schützeichel  |
| 16.15 Uhr | <b>Amyotrophe Lateralsklerose:<br/>Was gibt's Neues aus der Forschung?<br/>Gibt es bald neue Medikamente?</b><br>PD Dr. Martin Winterholler |
| 17:00 Uhr | <b>Kaffeepause und Einteilung<br/>der Workshop-Gruppen</b>  |
| 17:30 Uhr | <b>1. Workshop Runde</b>  |
| 18:30 Uhr | <b>2. Workshop Runde</b>  |
| 19:30 Uhr | <b>Ende der Veranstaltung</b>   |

## Workshops

- 1. Logopädie: Schlucken und Sprechen**  
Marco Löhner, Logopäde
- 2. Atmen und Husten**  
Elke Bauer, Atmungstherapeutin & Intensivschwester
- 3. Fragen rund um die ALS**  
PD Dr. Martin Winterholler, Natalja Schützeichel

**Alle Workshops finden zweimal hintereinander statt.**

## Referenten

### **Elke Bauer,**

Atmungstherapeutin und Fachkrankenschwester für Intensivpflege,  
Krankenhaus Rummelsberg, Schwarzenbruck

### **Marco Löhner,**

Leitender Logopäde, Krankenhaus Rummelsberg, Schwarzenbruck

### **Natalja Schützeichel,**

Sozialpädagogin; DGM Bayern Mitte

### **PD Dr. Martin Winterholler,**

Chefarzt, Klinik für Neurologie, Krankenhaus Rummelsberg,  
Schwarzenbruck



**Krankenhaus Rummelsberg GmbH**

Rummelsberg 71  
90592 Schwarzenbruck  
Tel.: 09128 50 43 437  
kru-neuroevents@sana.de

**krankenhaus-rummelsberg.de**

Ein Haus der Sana Kliniken AG | [www.sana.de](http://www.sana.de)

Titelbild: Generiert mit KI, Portrait: Uwe Niklas